

CR150 型激光器

使用说明书

南京晨锐达激光设备有限公司
南京晨锐腾晶激光科技有限公司
NANJING CRD LASER EQUIPMENT CO.,LTD
地址：南京市江宁区乾德路 2 号 1 号厂房
邮编：211122
电话：025-86429417 传真：025-86429437
E-mail: crd-laser@163.com
网址: <http://www.crdlaser.com>

南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

目 录

激光安全

安全警示.....	2
CR150 激光器标识图示	3
安全条例.....	4

准备工作

检查包装.....	5
装箱清单.....	5
可选配置.....	5

操 作

水管连接及使用要求.....	5
电源的选择及连接.....	6
控制信号的连接.....	6
PWM 信号	6

激光器参数和安装图

CR150 激光器参数表	7
CR150 激光器外形图	8

售后服务承诺

售后服务承诺.....	11, 12
-------------	--------

南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

激光安全

一、危险警示

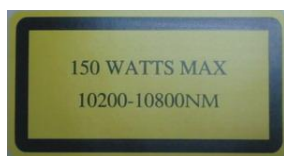
- ⚠ 危险：即时的危害，会导致死亡或严重受伤。
- ⚠ 警告：潜在的危害，会导致死亡或严重受伤。
- ⚠ 警示：潜在的危害或不安全操作，会导致轻度或中度受伤。
- ⚠ 警示：潜在的危害或不安全操作，会导致产品的损坏。

二、可能的危害

CR150 型 CO₂激光器会发出不可见的红外激光，其波长为 10.6μm，直接的或扩散的激光辐射会引起严重的角膜受伤及皮肤伤害；操作时请务必配戴安全防护眼镜，以免受反射光伤害。

三、CR150 型激光器标识图示

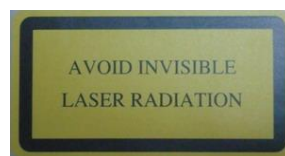
①



②



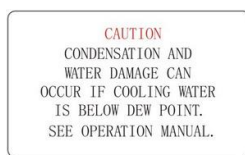
③



④



⑤



⑥



南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

⑦



⑧



- ① 最大 400W，波长 9200-10700nm。
- ② 警告：避免眼或皮肤受到直射或散射照射。
- ③ 避免不可见激光照射。
- ④ 四类激光产品，符合 IEC825 标准。
- ⑤ 警告：如果水温低于结露水温，将会造成损坏。
- ⑥ 激光辐射警告。
- ⑦ 激光器标签。型号：CR150；序列号：509001；生产日期：2009 年 1 月 4 日。
- ⑧ 勿拆动标签，破损不保。

四、安全条例

使用 CR 系列射频 CO₂ 激光器的设备应符合中华人民共和国 GB10320 和 GB7247.1 国家标准。

南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

准备工作

一、检查包装

- 1、检查包装箱是否有损坏或严重变形、受潮等现象。
- 2、开箱后检查激光器在箱内位置是否正确（在塑料泡沫包裹中是否松动）。

二、装箱清单

1. 激光器 1 台
2. 说明书 1 本
3. 检测报告 1 份
4. 送货单 1 份
5. 收货确认单 1 份

操 作

一、水管连接及使用要求

注意事项：

- 1、 CR150 型激光器使用水冷方式进行散热。
- 2、 冷却水温度 10-35℃，水温不能超过 40℃；流量 6 升 / 分钟，水压在 205-520Kpa。
- 3、 CR150 型激光器射频电源与激光腔体水路串联连接至冷水机。

南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

- 4、冷水机出水口与激光器的进水口连接；冷水机进水口与激光器出水口连接。与激光器连接的塑料水管外径为 $\Phi 10\text{mm}$ 。
- 5、冷水机水流量不小于流量 6 升 / 分钟。
- 6、冷水机的温度设定值须高于结露点温度（一般低于室温 2°C ）。否则水结露会造成激光器损坏。建议使用冷水机室温同调功能
- 7、关闭激光器后，应关闭冷水机。

二、直流电源的选择及连接

客户选用的直流开关电源需符合 CR150 型激光器的使用要求，电压 48V，电流应不小于 60A，直流电源和激光器应采用 8mm^2 铜质电缆连接。

三、控制信号的连接

1、CR150 型激光器外部控制信号通过激光器后面板上 DB25 接头接入，PIN3 与 PIN15 短接，也可接开关用作激光使能，PWM 差分信号由 PIN7 和 PIN20 输入，PIN7 接 PWM+，PIN20 接 PWM-。

2、调整 PWM 信号占空比可以控制激光输出功率，CR150 型激光器输入信号占空比不能超过 50%。

四、PWM 控制信号

CR150 型激光器出光由 PWM（脉宽调制）差分信号控制。外部控制卡向激

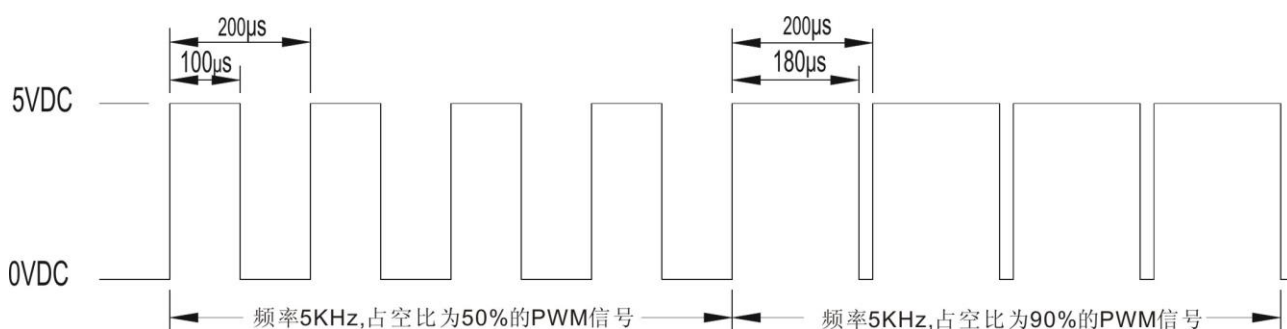
南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

光器提供 PWM 信号，PWM 信号低电平时，激光关；高电平时，激光开，通过调整 PWM 信号占空比对激光功率进行控制。PWM 信号最高频率为 100KHz，脉冲宽度小于 1ms，最大占空比为 50%。

为提高激光响应速度，激光器工作时始终需要一个预电离信号，频率 1kHz，脉宽 4us，这个信号由外部控制卡提供。

下图所示的波形就是一个典型的 0-5V 的 PWM 信号，频率 5KHz，脉宽 100us。



PWM 信号参数应处于如下安全极限内：

脉冲宽度：<1ms

脉冲重复频率：<100KHz

占空比：<50%

南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

CR150 激光器参数和安装图

一 CR150 激光器参数表

型号	CR150	CR150i
波长	10.2-10.7 μ m	9.2-9.4
激光功率	150W	120W
峰值功率	380W	280W
功率稳定性	15%	
功率范围	10-150W	
光束质量 M ²	<1.2	
光束直径 1 / e ²	2.2mm	
发散角	<6.6mrad	
偏振性	水平线性偏振, >100:1	
调制频率	1-100kHz	
脉冲上升时间	<90us	
电输入	48VDC/60A	
冷却方式	水冷, 6L/min	
热耗散功率	2KW	
质量	15kg	
尺寸	90×175×946	

南京晨锐腾晶激光科技有限公司

NANJING CRD LASER TECHNOLOGY CO., LTD

二 激光器安装

- 1、 打开包装箱，检查有无明显的运输损伤；
- 2、 连接冷却水系统，连接水流开关，确保水流量不小于 6 升/分钟；检查水路，确保无漏水现象；
- 3、 用尽量短的不小于 8mm² 铜电缆连接激光器和 48VDC 电源；
- 4、 将控制信号通过 DB25 接入激光器；
- 5、 在激光器前面放置挡光板或者功率计以安全阻挡激光光路；
- 6、 开启 PWM 信号，激光器输出激光。
- 7、 激光传输光路应采取密封设计，务必确保激光器输出窗口无尘，无烟。
- 8、 安装后第一次测试，建议使用 DB25 自测线，接通 48V 电源，延时 30 秒后，按下自测线按钮开关，内部提供 5%占空比的 PWM 信号，这时应有激光输出，激光功率约为 15W, 直流电流约为 5A。

晨锐达激光售后服务承诺

尊敬的客户：您好！

感谢您惠购南京晨锐达激光 CR 系列激光器，为了免除您的后顾之忧，南京晨锐达激光向您做出如下保修服务承诺：

1. 壹年免费保修

自您从南京晨锐达激光购买本产品之日（以交货为准）起，本产品免费保修壹年。

2. 维修服务方式

如您购买的 CR 系列激光器出现故障时，您可通过南京晨锐达激光公司网站或者电话进行咨询，再确认故障无法消除后，请您将激光器通过快递方式寄送给南京晨锐达激光，详细地址请和南京晨锐达激光销售人员联系。

3. 故障修复期限（5 天）

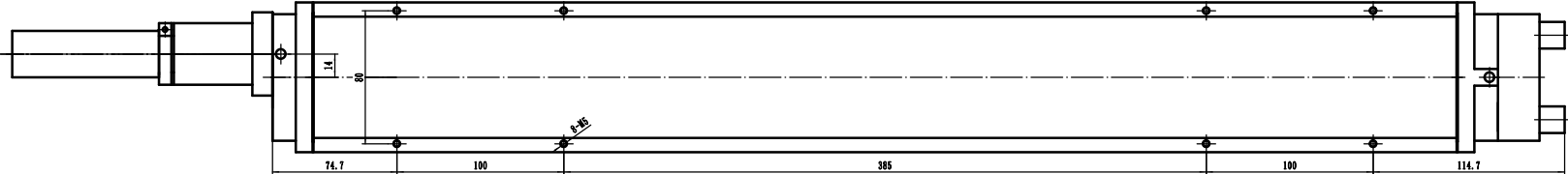
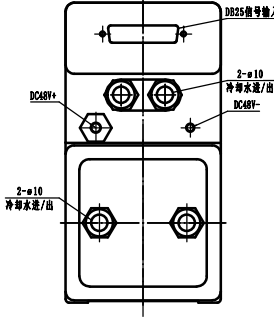
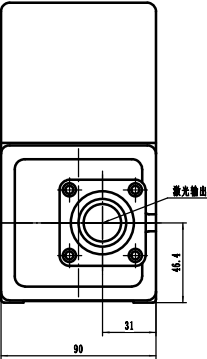
当我们收到您送修的激光器后，我们会尽快对该激光器进行检查，并以最快的速度（5 天内）对其进行修复，并通过快递寄送到您手中。

我们可根据您的选择提供临时备用机，尽最大程度免除您的后顾之忧。

4. 不属于免费保修义务的情形

属于下列情况的，无论是否在免费保修期限内，均不在免费保修之内：

- 未按说明书要求，错误安装、使用等造成的故障或损坏。
- 由非厂家人员维修，客户处置不当而导致激光器故障和损坏的。
- 保修标贴损毁的。



DB25-7接差分PWM+, -20接差分PWM-,
DB25-3和-15短接

				CR150外形图				CRD			
图号	比例	材料	数量	图号	比例	材料	数量	图号	比例	材料	数量
图号	比例	材料	数量	图号	比例	材料	数量	图号	比例	材料	数量
图号	比例	材料	数量	图号	比例	材料	数量	图号	比例	材料	数量